ZERTIFIKAT

Werkseigene Produktionskontrolle

2515 – CPR – 220701.SCT

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung - CPR), wird hiermit folgendes erklärt:

Das unten stehende Bauprodukt wurde durch den Hersteller im Herstellerwerk einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer Erstprüfung gemäß dem in der harmonisierten technischen Spezifikation vorgeschriebenen Prüfplan unterzogen.

Die notifizierte Stelle

SteelCERT GmbH – Notified Body Number 2515

hat die Erstprüfung des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Bauprodukt:	**Tragende Bauteile nach EN 1090-2 bis EXC2 (Stahltragwerke)**
CE-Kennzeichnungsmethode:	ZA.3.2, ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011-11
Herstellungsumfang:	• Konstruktion • Schweißen • Korrosionsschutz • Mechanisches Verbinden
Inverkehrbringer: (Hersteller oder Bevollmächtigter)	**Gruber Stahlbau GmbH** **Gewerbegebiet Handwerk 10** **D - 84339 Unterdietfurt**
Herstellerwerk(e): (Produktionsstätte(n) des Herstellers)	Gewerbegebiet Handwerk 10 D - 84339 Unterdietfurt
Bestätigung:	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm **EN 1090-1: 2009+A1:2011** entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn:	02. Dezember 2015 (Erstausstellung)
Nächste Überwachung:	01. Dezember 2024
Gültigkeitsdauer:	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
Bemerkungen:	in Verbindung mit dem Schweißzertifikat 2515-CPR-220701W1.SCT gültig

Laßnitzhöhe, am 11. Juli 2022

Ing. Clemens Holler
Zertifizierungsstelle

THE CERTIFICATION INSTITUTE

Schweißzertifikat

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1

2515 – CPR – 220701W1.SCT

Hersteller:	**Gruber Stahlbau GmbH** **Gewerbegebiet Handwerk 10** **D - 84339 Unterdietfurt**
Herstellerwerk(e): (Produktionsstätte(n) des Herstellers)	Gruber Stahlbau GmbH Gewerbegebiet Handwerk 10 D - 84339 Unterdietfurt
Technische Spezifikation:	EN 1090-2
Ausführungsklasse(n):	EXC2 nach EN 1090-2
Schweißprozess(e): nach EN ISO 4063	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisch 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen
Werkstoffgruppe: nach CEN ISO/TR 15608	≤ 1.2 (≤S355) 8.1
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum	Josef Eder, Stufe B, geb. 22.05.1967
Vertreter: Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum	Johannes Jetzlsperger, Stufe B, geb. 29.11.1994
Bestätigung:	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn:	11. Juli 2022
Nächste Überwachung:	01. Dezember 2024
Gültigkeitsdauer:	Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.
Bemerkungen:	in Verbindung mit Zertifikat 2515-CPR-220701.SCT gültig

Laßnitzhöhe, am 11. Juli 2022

Ing. Clemens Holler
Zertifizierungsstelle